



ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

об утверждении типа средств измерений

RU.C.30.010.A № 44350

Срок действия до **31 октября 2016 г.**

НАИМЕНОВАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ
Трубки напорные модификаций НИИОГАЗ и Пито

ИЗГОТОВИТЕЛЬ
ООО НПО "ЭКО - ИНТЕХ", г.Москва

РЕГИСТРАЦИОННЫЙ № **21099-11**

ДОКУМЕНТ НА ПОВЕРКУ
МП РТ 1573-2011

ИНТЕРВАЛ МЕЖДУ ПОВЕРКАМИ **1 год**

Тип средств измерений утвержден приказом Федерального агентства по
техническому регулированию и метрологии от **31 октября 2011 г. № 6260**

Описание типа средств измерений является обязательным приложением
к настоящему свидетельству.

Заместитель Руководителя
Федерального агентства



Е.Р.Петросян

"....." 2011 г.

Серия СИ

№ 002359

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Трубки напорные модификаций НИИОГАЗ и Пито

Назначение средства измерений

Трубки напорные модификаций НИИОГАЗ и Пито предназначены для измерения скорости и объёмного расхода воздушного (газового) потока в комплекте с дифференциальными манометрами или микроманометрами в газоходах и вентиляционных системах по ГОСТ 8.361-79, ГОСТ 17.2.4.06-90.

Описание средства измерений

Трубки напорные модификаций НИИОГАЗ и Пито являются приёмниками полного и статического давления.

Трубка напорная модификации НИИОГАЗ конструктивно представляет собой спаянные между собой по длине две стальные трубки. Трубка для приёма полного давления изогнута навстречу потоку и заканчивается коническим наконечником. Прорезь второй трубки воспринимает статическое давление.

Трубка напорная модификации Пито конструктивно представляет собой согнутые под углом 90° две трубки большего и меньшего диаметра, спаянных между собой таким образом, что трубка меньшего диаметра находится внутри трубки большего диаметра. Полное давление воспринимается отверстием на торце изогнутой трубки, статическое – отверстиями в стенке внешней трубки.

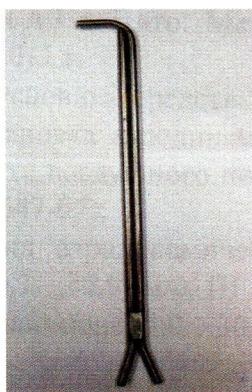
Трубка напорная модификации Пито цилиндрическая представляет собой две трубки большего и меньшего диаметра, спаянные между собой таким образом, что трубка меньшего диаметра находится внутри трубки большего диаметра. При этом полное давление воспринимается через отверстие в стенке внешней трубки, а статическое давление – отверстием на торце прямой трубки.

Штуцеры трубок напорных модификаций НИИОГАЗ и Пито соединяются с дифференциальным манометром или микроманометром. Трубка напорная устанавливается в газоходе приёмной частью навстречу воздушному потоку на прямом участке.

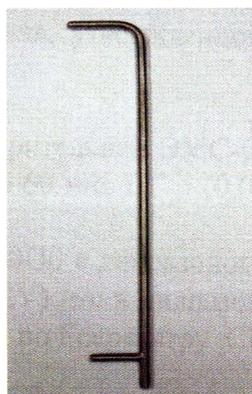
Программное обеспечение

Программное обеспечение трубок напорных модификаций НИИОГАЗ и Пито отсутствует.

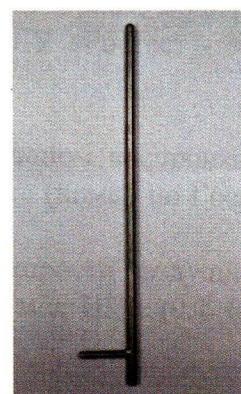
Трубка напорная
модификации НИИОГАЗ



Трубка напорная
модификации Пито



Трубка напорная
модификации Пито цилиндрическая



Метрологические и технические характеристики

Таблица 1

Наименование характеристик	Значения технических и метрологических характеристик					
	трубка НИИ-ОГАЗ	трубка Пито	трубка Пито цилиндрическая	трубка НИИОГАЗ	трубка Пито	трубка Пито цилиндрическая
	Исполнение В			Исполнение П		
Диапазон измерений скорости воздушного (газового) потока, м/с	(2...30)	(2...30)	(4...30)	(2...60)	(2...60)	(4...30)
Средний коэффициент преобразования динамического (скоростного) давления (Кт)	(0,5...0,7)	(0,95...1,05)	(0,35...0,55)	(0,5...0,7)	(0,95...1,05)	(0,35...0,55)
Пределы допускаемой относительной погрешности определения коэффициента преобразования трубки, %	± 5	± 3	± 5	± 5	± 3	± 5
Габаритные размеры трубок напорных:						
- длина, м;	(0,3...2,5)	(0,3...2,0)	(0,3...2,0)	(0,3...2,5)	(0,3...2,0)	(0,3...2,0)
- наружный диаметр, мм;	2х(6...10)	(6...8)	(6...8)	2х(6...10)	(6...8)	(6...8)
- внутренний диаметр, мм;	2х(4...6)	(2...3)	(2...3)	2х(4...6)	(2...3)	(2...3)
- длина наконечника трубки, мм;	(40...70)	(50...160)	нет	(40...70)	(50...160)	нет
- длина фаски наконечника, мм	(4...8,5)	нет	нет	(4...8,5)	нет	нет
Масса, кг, не более	1,3	0,5	0,5	1,3	0,5	0,5
Диапазон рабочих температур с нормированной погрешностью, °С	минус 40...40					
Предельный диапазон рабочих температур, °С	минус 40...600					

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на титульный лист руководства по эксплуатации типографским способом.

Комплектность средства измерений

В комплект поставки входят:

- * трубка напорная 1 шт.;
- * руководство по эксплуатации 3.820.000 РЭ 1 экз.;
- * методика поверки 1 экз.

Поверка

осуществляется по методике поверки МП РТ 1573-2011 «Трубки напорные модификаций НИИОГАЗ и Пито. Методика поверки», утвержденной ГЦИ СИ ФГУ «Ростест - Москва» 29.06.2011 г.

Основные средства поверки:

- установка аэродинамическая измерительная ЭМС-0,1/60 с диапазоном воспроизведений скорости воздушного потока от 0,1 до 60 м/с, ПГ ± (0,01 + 0,001V) м/с (номер по Госреестру СИ 34647-07);

- стенд аэродинамический АДС 100/30 с диапазоном измерений скорости воздушного потока (0,1...30,0) м/с, ПГ ± (0,03 + 0,02V) м/с в диапазоне (0,1...10,0) м/с; ПГ ± (0,1 + 0,02V) м/с в диапазоне (5,0...30,0) м/с (номер по Госреестру СИ 32146-06).

Сведения о методиках (методах) измерений изложены:

- руководство по эксплуатации 3.820.000 РЭ;
- ГОСТ 17.2.4.06-90 «ОХРАНА ПРИРОДЫ. АТМОСФЕРА. Методы определения скорости и расхода газопылевых потоков, отходящих от стационарных источников загрязнения»;
- ГОСТ 8.361-79 «РАСХОД ЖИДКОСТИ И ГАЗА. Методика выполнения измерений по скорости в одной точке сечения трубы».

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к трубкам напорным модификаций НИИОГАЗ и Пито

ГОСТ 8.542-86 «Государственный специальный эталон и государственная поверочная схема для средств измерений скорости воздушного потока»;

Технические условия ТУ 4213-003-40001819-01 «Трубки напорные модификаций НИИОГАЗ и Пито. Технические условия».

Рекомендации по областям применения в сфере государственного регулирования обеспечения единства измерений

Осуществление деятельности в области охраны окружающей среды, выполнение работ по обеспечению безопасных условий труда.

Изготовитель

ООО НПО «ЭКО – ИНТЕХ»,
115230, Россия, г. Москва, Каширское шоссе, д. 13, корп. 1,
тел/факс (495) 925-88-76
E-mail: info@eco-intech.com, web: www.eco-intech.com

Испытательный центр

Государственный центр испытаний средств измерений –
ФГУ «Российский центр испытаний и сертификации - Москва»
(ГЦИ СИ – ФГУ «Ростест - Москва»),
117418, г. Москва, Нахимовский проспект, дом 31
Тел. (499) 129-19-11, тел./факс (499) 124-99-96,
E-mail: info@rostest.ru
Аттестат аккредитации № 30010-10 от 15.03.2010 г.

Заместитель
Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии



Е. Р. Петросян

2011 г.